



Definición

- Revestimiento de acabado epoxi acuoso, de dos componentes, especialmente desarrollado para su aplicación en soportes cerámicos, con fantástica resistencia al lavado, detergentes industriales y desinfectantes.

Destino

- INTERIOR NUEVO/MANTENIMIENTO
- Protección y decoración de todo tipo de soportes vitrificados.

Propiedades

- Lavable.
- Buena aplicación.
- Fabulosa adherencia en soportes vitrificados.
- Certificado **HACCP** (uso en ambientes alimentarios).
- Ideal para proyectos de **alta exigencia medioambiental**: LEED® v4, BREEAM®.
- Declaración Ambiental Producto: **EDP**



Datos ambientales

■ Contenido en COV (según la directiva 2004-42/CE)	■ Valor límite de la CE para este producto (subcat. A/j): 140 g/L ■ Este producto contiene un máximo de 110 g/L ■ Los valores COV indicados, consideran nuestros colorantes
■ Ficha de datos de seguridad	■ Consultar la FDS en: www.seigneurie.es

Características generales

Aspecto

- Envase: Líquido de 2 componentes
- Aspecto: Brillante

Colores y Envases

- En stock:
- **Colores en sistema tintométrico**
- Formatos disponibles: 1 L y 4 L

Extracto seco (sólidos)

- (Medido en blanco)
- En volumen (teórico): 42 % ± 2%
 - En peso: 54 % ± 2%

Secado (α 20°C 50% Hr)

- **Secado al tacto**: 2 h aprox.
- **Repintado**: 4 h aprox.
- **Repintado máximo***: 10 días
- **Secado total**: 48 h aprox.

*Consultar sección **Modo de Aplicación** de esta ficha técnica

Rendimiento

- 8-12 m²/L (por capa)
- Obs.: Depende de la absorción del soporte y el método de aplicación

Vida de mezcla (α 23°C)

- 2 h aprox.

Densidad (α 23°C)

- (Medido en blanco): kg/dm³
- 1,25 ± 0,05

Proporción de mezcla

- 2,45:1 (A:B) – En volumen

Aplicación

Junio 2026

Proceso

TIPO DE SOPORTE	PREPARACIÓN ¹	IMPRIMACIÓN	ACABADO
Cerámica	<ul style="list-style-type: none"> - Limpiar - Desempolvar 		2-3 capas de TECNOCERAMIC LUCIDO
Hormigón	<ul style="list-style-type: none"> - Limpiar - Descontaminar - Desempolvar 		

- (1) Proceder a una limpieza y tratamiento descrito en el punto Preparación.
- (2) Considerar la porosidad del soporte para estudiar la correcta adherencia y absorción.

Soportes y Preparación

Soportes

- Nuevos:
 - Superficies vitrificadas (Cerámica, Mosaicos)
 - Hormigón
- Antiguos:
 - De igual naturaleza que los nuevos, recubiertos o no con sistemas de pintura antiguos. Para determinar la naturaleza de las preparaciones y la capa de imprimación necesarias hay que efectuar una inspección previa.

Preparación

- Las superficies a pintar han de estar secas y limpias de polvo, óxido, grasas, ceras, y/o partículas no adheridas.
- Si la pintura antigua está en buen estado, **es compatible y puede ser pintada con epoxis de dos componentes**, lijarse para matizar, desengrasar y eliminar el polvo.
- Los revestimientos antiguos mal adheridos deben eliminarse completamente.
- Los puntos con otras patologías deberán solucionarse antes de ser pintados.
- Se deben eliminar las grasas, aceites y cualesquiera que sean los contaminantes, partículas y restos que puedan provocar un fallo prematuro del sistema, mediante una limpieza alcalina o a alta presión (vapor) combinando con detergentes adecuados para tales usos.
- En soportes con juntas, grietas, fisuras u otras patologías de planimetría, se deberá considerar su reparación previamente a la aplicación del producto.

Aplicación

Material de aplicación

- Brocha de pelo natural
- Rodillo de pelo corto o poliamida, o de esmaltar
- Pistola de aire comprimido (Boquilla 1,8-2,0mm; presión 2-3 bar)

Dilución

- Dilución con un 10% de agua potable

Modo de aplicación y limpieza

- Agitar el componente B (Hardener) y el componente A (Base) por separado, añadir el componente B al componente A poco a poco en una proporción exacta de **2,45:1 (A:B) en volumen**, mezclando ambos componentes con un agitador electrónico a bajas revoluciones. Tras la mezcla, diluir el producto resultante con un **10% de agua potable**, considerando un tiempo de **vida de la mezcla de 2h**.
- Aplicar 2-3 capas de **TECNOCERAMIC LUCIDO**, asegurándose que todo el soporte queda cubierto uniformemente.
- Para el **repintado** debe considerarse un tiempo máximo de **10 días**, pasado ese límite, la superficie deberá lijarse para crear rugosidad y adherencia.
- Limpieza con agua y detergente.

Precauciones para el uso y conservación

- Condiciones climáticas para la aplicación: El producto debe ser aplicado a una temperatura ambiental de entre 10°C y 30°C. Humedad relativa máxima del 80%.
- Conservar en un lugar protegido de heladas y temperaturas elevadas, en su envase original, sin abrir hasta su uso, entre 5°C y 35°C, al abrigo de fuentes de calor y luz solar directa.
- Aconsejamos el cumplimiento de las normas de seguridad recomendadas en la aplicación de las pinturas en la ficha de seguridad del producto.
- GESTO RESPONSABLE:
 - Minimice el desperdicio de pintura estimando previamente la cantidad necesaria a partir del rendimiento teórico del producto.
 - Recupere la pintura no utilizada para un uso futuro, de esta forma se minimizan el impacto ambiental del producto a lo largo de su ciclo de vida.
 - Elimine el máximo producto de las herramientas usadas, antes del lavado de las mismas.
 - No vierta la pintura residual por el desagüe. Si el envase contiene una fina capa de producto seco en el fondo y en las paredes del envase, debe ser tratado en un punto limpio de reciclado.
 - Para desechar envases con pintura no reutilizable, añadir material absorbente a la cubeta y dejar secar.
 - Entregar el envase con pintura en buen estado a las instituciones para que puedan reutilizar el producto.

Certificaciones

Certificaciones y Ensayos

- Todas nuestras plantas portuguesas están certificadas según **ISO 14001** e **ISO 9001**.
- TECNOCERAMIC OPACO es apto para las certificaciones: **LEED®V4**, **BREEAM®**
- Dispone de Declaración Ambiental de Producto – **EPD** – en conformidad con la norma **ISO 14025:2006** y **EN 15804:2012 +A2:2019/AC:2001**
- Emisiones al aire interior (según ISO 16000): **A+**
- Certificado **HACCP** para su uso en ambientes alimentarios

Teniendo en cuenta las distintas condiciones de sustratos y trabajo, recomendamos realizar pruebas de aplicación previamente. Este documento dejar de estar controlado tras su impresión.



PPG Dyrup, S.A.
Rua Cidade de Goa, 26
2685-038, Sacavém (PORTUGAL)
Tel.: +34 902 11 37 09*
www.seigneurie.es

