# **PREMIOR SATIN**









Abril 2017

## Definición

Esmalte satinado a base de una dispersión acrílica de poliuretano en fase acuosa.

## **Destino**

- INTERIOR NUEVO/MANTENIMIENTO
- Protección y decoración de carpintería de madera o de metal sobre una imprimación adecuada.
- Para trabajos de acabado A.

# **Propiedades**

- Gran dureza de la película seca (resistente a pequeños golpes y a ralladuras).
- Mayor protección frente a cualquier degradación por suciedad y las huellas de las manos.
- Aspecto satinado, permanece estable con el paso del tiempo.
- Excelente tensión.
- Ausencia de retoques.
- Gran facilidad de mantenimiento.





# Datos ambientales y de salud

■Etiqueta medioambiental	
■ Emisiones dentro del Aire interior (según ISO 16000)	Sin compuestos CMR clase 1 y 2 (según 30/04/2009)
■ COV (según la Directiva 2004-42/CE)	■ Valor límite UE para el producto (cat A/d): 130g/l ■ El producto contiene un máximo de 130 g/l COV ■ Los valores COV según nuestros colorantes
■ Producción	■ Todas nuestras fábricas Francesas están certificados ISO 14001
■ Certificado de construcción	■ PREMIOR SATIN es elegible para certificados: LEED HQE, BREEAM®
■ Fichas de seguridad	■ Consultar las FDS en: -www.quickfds.fr - www.seigneurie.es
■ Fichas ambientales y de salud	Consultar las FDES en: -www.inies.com - www.seigneurie.es
■ Declaración medioambiental	Consultar en: www.declaration.environnementale.gouv.fr



## **PREMIOR SATIN**







Abril 2017

# Características generales

## Aspecto en envase

Pintura líquida

## Aspecto de la capa seca

Satinado

## Extracto seco

(En blanco).

En peso (norma EUR PL 005):  $52 \pm 2\%$ . En volumen (teórico):  $38 \pm 2\%$ 

## Densidad

(en blanco: kg/dm<sup>3</sup>)

 $\blacksquare$  1,26 ± 0,05 (kg/dm<sup>3</sup>) (norma EUR PL 004)

## Brillo especular

(en blanco): norma NF EN ISO 2813 30 ± 5% en un ángulo de 60°.

## Envases

1 litro, 3 litros y 10 litros según los bases.

## Rendimiento

12 a 14 m<sup>2</sup>/L por capa, en soportes lisos

## **Colores**

- En stock: blanco.
- En máquina de tintar: todos los colores de la carta "Chromatic®".

## Tiempo de secado

(a 23°C - 50% HR)

• Al tacto: 1 h.

■ Repintado después de 5 h.

## Conservación

- 12 meses en su embalaje original, sin abrir.
- Conservar en un lugar protegido de heladas y temperaturas elevadas.



## **PREMIOR SATIN**











# **Aplicación**

Abril 2017

# Naturaleza de los soportes y preparación de las superficies

#### Soportes

- Según la norma NF DTU 59.1.
- En INTERIORES: madera y metales, nuevos o viejos, pintados o no con pinturas antiguas en buen estado, preparados y especialmente lijados.
- EN EXTERIORES: PREMIOR SATIN no se puede utilizar en el exterior.

#### Trabajos preparativos

Según la norma NF D.T.U. 59.1.

## Herramienta de aplicación

#### Herramientas de aplicación

- Brocha "especial acrílica".
- Rodillo de microfibras cortas de 6 o 10 mm o rodillo de espuma flocada.
- Pistola.

#### Coloración

Mediante máquina de tintar con nuestros colorantes "Absolu System®

#### Dilución

- Rodillo, brocha: listo para usar. No diluir.
- Pistola: adaptar según el material.

## Limpieza del material

Con agua, o con disolvente si el producto se ha secado.

# Proceso de aplicación

Imprimación adaptada al soporte	IMPRIMA, o una imprimación adecuada***según la naturaleza de las superficies*
Acabado	2 capas de PREMIOR SATIN **

<sup>\*</sup> Véase las fichas técnicas correspondientes.

## Precauciones para el uso

- Condiciones de aplicación según la norma NF DTU 59.1.
- Especialmente, no se debe trabajar con una temperatura inferior a 8° C en el interior.
- PREMIOR SATIN se puede sedimentar, no tirar.

## Características legales

#### Clasificación AFNOR

NF T 36005 Familia I - Clase 7b2 - 6a

En caso de duda llame a nuestro Servicio al Cliente 902 113 709 (Lunes a Jueves de 8h a 18h, Viernes de 8h a 14h.)

resultado de ensayos realizados con un afán constante por la objetividad en fundón de las vivicios si existe una versión actualizada de estas instrucciones. Las informaciones contenidas se basan sobre nuestros conocimientos actuales y el ra , nuestros clientes, antes de cualquier aplicación, deben comprobar en nuestros sen "La finalidad de estas instrucciones es informar nuestros clientes sobre las propiedades de nuestros productos. L condiciones de utilización, conforme con las normas o la DTU en vigor." Por la constante evolución de la técnica,

<sup>\*\*</sup> Es muy aconsejable un lijado entre las dos capas con un abrasivo al agua tipo P400 o más.

<sup>\*\*\*</sup> Consúltenos.