

DYRUVINYL



Enero 2020

Definición

- Pintura mate vinílica en dispersión acuosa.

Destino

- INTERIOR/EXTERIOR NUEVO/MANTENIMIENTO
- Indicado para la decoración y protección de fachadas y paramentos verticales en exterior.
- Decoración interior de soportes habituales de construcción, paredes y techos, siempre que estén secos y en buen estado.

Propiedades

- Excelente blancura.
- Gran cubrición.
- Alta lavabilidad.
- Resistencia al exterior.
- Acabado elegante.
- Transpirable.



CHROMATIC
SYSTEM®

Datos ambientales

■ Contenido en COV (según la directiva 2004-42/CE)	■ Valor límite de la CE para este producto (cat. A/a): 30g/L ■ Este producto contiene un máximo de 15g/L de COV ■ Los valores COV indicados, consideran nuestros colorantes
■ Ficha de datos de seguridad	■ Consultar la FDS en: www.seigneurie.es

Características generales

Aspecto

- Envase: Líquido
- Acabado: Mate, aspecto liso

Secado (a 23°C - 50% HR)

- Secado al tacto: seco en 30' aprox.
- Repintado: 3h aprox.
- Secado total: 12h

Brillo especular

- <4% en un ángulo de 85°

Colores y Envases

- En stock: blanco y bases
- Colores: colores de las cartas **Chromatic®** (interior), **Chromatic® Façade** (exterior)
- Formatos disponibles*: 0'75L, 4L, 15L
*[blanco solo 4L, 15L]

Rendimiento

- 7-12m²/L por capa, aprox.

Obs.: Según las condiciones de aplicación y las características ambientales y del soporte.

Extracto seco (sólidos)

- (Medido en blanco)
- En volumen (teórico): 41±1%

Densidad

- (Medido en blanco): Kg/dm³
- 1,40-1,44 (norma EN ISO 2811-1)

Aplicación

Proceso

	DECORACIÓN			
	INTERIOR		EXTERIOR	
TIPO DE SOPORTE	- Pintados cohesionados	- No pintados sanos	- No pintados Sanos - Pintados cohesionados	- Pulverulentos ¹
IMPRIMACIÓN ²	-	PANTIPRIM IMPRIMA DYPROLITE	IMPRITEX DYPROLITE PANTIPRIM	IMPRIDERME
CAPA DE ACABADO	2 capas de DYRUVINYL (diluir la primera capa hasta un 10% con agua potable y la segunda un 5%)			

(1) Superficies que presentan una ligera formación de polvo después de una preparación según norma DTU 59.1.

(2) Se deben respetar los rendimientos indicados para obtener un acabado perfecto. Consúltense las fichas técnicas correspondientes.

Soportes y Preparación

Soportes

- Nuevos:
 - Yeso, enlucidos nuevos o antiguos en buen estado
 - Hormigón estructural o prefabricado
 - Soportes de albañilería exterior
- Antiguos:
 - De igual naturaleza que los nuevos, recubiertos o no con sistemas de pintura antiguos. Para determinar la naturaleza de las preparaciones y la capa de imprimación necesarias hay que efectuar una inspección previa.

Preparación

- Los soportes deben ser duros, estar completamente secos, cohesionados, firmes y exentos de polvo.
- Deben realizarse las reparaciones oportunas para conseguir una buena planimetría y evitar fisuras, grietas, ampollamientos del revestimiento actual y otros defectos del soporte.
- Las eflorescencias salinas, grasas, mohos, algas y otros contaminantes, deberán eliminarse utilizando un producto adecuado, en caso de duda contacte con nuestro departamento técnico.
- Los soportes de hormigón deben estar completamente curados antes de pintar.
- Los puntos con humedad u otras patologías deberán solucionarse antes de ser pintados.
- La pintura antigua mal adherida debe eliminarse completamente.
- La pintura antigua se encuentra en buen estado, proceder a una limpieza y un lijado cuidadoso.

"La finalidad de estas instrucciones es informar a nuestros clientes sobre las propiedades de nuestros productos. Las informaciones contenidas se basan en nuestros conocimientos actuales y el resultado de ensayos realizados con un afán constante por la objetividad en función de las condiciones de utilización, conforme con las normas o la DTU en vigor". Por la constante evolución de la técnica, nuestros clientes, antes de cualquier aplicación, deben comprobar en nuestros servicios si existe una versión actualizada de estas instrucciones.

Aplicación

Material de aplicación

- Brocha (para superficies pequeñas y retoques)
- Rodillo de pelo medio o largo
- Pistola

Dilución

- Brocha / Rodillo (diluir la primera capa hasta un 10% con agua potable y la segunda 5%)
- Pistola: Consultar.

Modo de aplicación y limpieza

- Agitar el producto antes de su utilización, hasta su perfecta homogeneización.
- Aplicar 2 capas de **DYRUVINYL**, asegurándose que todo el soporte queda cubierto uniformemente.
- Limpieza de los utensilios con agua dulce, o con disolvente aromático si el producto se ha secado.

Precauciones para el uso y conservación

- Condiciones climáticas para la aplicación según la norma NF DTU 59.1: temperatura ambiente y temperatura del sustrato superiores a 5° C e inferiores a 35°C. Humedad relativa ambiental inferior al 80%. No aplicar en atmósferas que pueden provocar condensaciones, ni sobre superficies heladas o sobrecalentadas, ni generalmente bajo condiciones que pueden llevar a una activación anormal del secado (viento, sol, etc.)
- Está desaconsejada la utilización de colores con un coeficiente de absorción solar superior a 0'7 (colores fuertes con un índice de luminancia Y inferior a 35%) sobre superficies que pueden estar expuestas al sol. *(Consulte con nuestro departamento de colorimetría)*
- **Los tonos intensos (rojo/naranja/amarillo) requerirán una subcapa coloreada.**
- Conservar en un lugar protegido de heladas y temperaturas elevadas, hasta 24 meses en su envase original, sin abrir. (Almacenar el envase original entre 5°C y 35°C, en un lugar seco y bien ventilado, alejado de las fuentes de calor y de la luz solar)
- Aconsejamos el cumplimiento de las normas de seguridad recomendadas en la aplicación de las pinturas en la ficha de seguridad del producto.
- Puede ser aplicado a pistola. En interior, realizar el trabajo en una cabina ventilada o en una estancia con extracción. En el exterior, evitar las actividades de exposición superior a 4h. Usar el equipo adecuado según la norma EN 140, con un filtro del tipo A/P2 o mejor.

Características legales

Certificaciones y Ensayos

- Lavabilidad (Resistencia a la abrasión húmeda Norma NF EN 13300): **Clase 2** (pérdida de espesor de la película > 5µm y < 20µm después de 200 ciclos)