

# PANTEX MAT

(antes PANTEX 900 ÉVOLUTION)



Junio 2019

## Definición

- Pintura mate con copolímeros acrílicos en dispersión acuosa.

## Destino

- INTERIOR NUEVO/MANTENIMIENTO
- Decoración de soportes habituales de construcción, paredes y techos, siempre secos.

## Propiedades

- Alta opacidad.
- No marca los empalmes y rodillazos.
- Buena blancura.
- Fácil aplicación.
- Acabado de alta calidad.
- *Anti-flash rust*, aditivo que evita la aparición de óxido de la tornillería de las placas de yeso laminado.



Mate



Brocha



Rodillo



Pistola

CHROMATIC  
SYSTEM®

## Datos ambientales

■ Contenido en COV (según la directiva 2004-42/CE)	■ Valor límite de la CE para este producto (cat. A/a): 30g/L ■ Este producto contiene un máximo de 30g/L de COV ■ Los valores COV indicados, consideran nuestros colorantes
■ Ficha de datos de seguridad	■ Consultar la FDS en: <a href="http://www.seigneurie.es">www.seigneurie.es</a>

## Características generales

### Aspecto

- Envase: Líquido
- Acabado: Mate

### Colores y Envases

- En stock: blanco y bases
- Colores: colores de la carta Chromatic®
- Formatos disponibles: 1L, 5L, 15L

### Extracto seco (sólidos)

- (Medido en blanco)
- En peso (norma EUR PL 005): 59 ± 2%.
  - En volumen (teórico): 42 ± 2%

### Secado (a 23°C - 50% HR)

- **Secado:** 2h aprox.
- **Repintado:** 4h.

### Rendimiento

- 9 a 12 m<sup>2</sup>/L (por capa)

### Densidad

- (Medido en blanco): kg/dm<sup>3</sup>
- 1,49 ± 0,05 (norma EUR PL 004)

### Brillo especular

- < 3% en un ángulo de 85°

# Aplicación

Junio 2019

## Proceso

	DECORACIÓN INTERIOR	
TIPO DE SOPORTE	- Pintados cohesionados - No pintados sanos	- Enlucidos de cemento y derivados
IMPRIMACIÓN <sup>1</sup>	PANTIPRIM DYPROLITE	IMPRIMA
CAPA DE ACABADO	2 capas de PANTEX MAT	

(1) Se deben respetar los rendimientos indicados para obtener una acabado perfecto. Consúltense las fichas técnicas correspondientes.

## Soportes y Preparación

### Soportes

- Nuevos:
  - Yeso,
  - Enlucidos
  - Soportes de albañilería exterior
- Antiguos:
  - De igual naturaleza que los nuevos, recubiertos o no con sistemas de pintura antiguos. Para determinar la naturaleza de las preparaciones y la capa de imprimación necesarias hay que efectuar una inspección previa.

### Preparación

- Los soportes deben ser duros, estar completamente secos, cohesionados, firmes y exentos de polvo.
- Deben realizarse las reparaciones oportunas para conseguir una buena planimetría y evitar fisuras, grietas, ampollamientos del revestimiento actual y otros defectos del soporte.
- Las eflorescencias salinas, grasas, mohos, algas y otros contaminantes, deberán eliminarse utilizando un fungicida/algucida adecuado, en caso de duda contacte con nuestro departamento técnico.
- Los revestimientos antiguos mal adheridos deben eliminarse completamente.
- Los puntos con humedad u otras patologías deberán solucionarse antes de ser pintados.



## Aplicación

### Material de aplicación

- Brocha
- Rodillo de poliamida texturado 12mm
- Pistola

### Dilución

- Listo al uso.

### Modo de aplicación y limpieza

- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Aplicar 2 capas de **PANTEX MAT**, asegurándose que todo el soporte queda cubierto uniformemente.
- Limpieza con agua dulce, o con disolvente aromático si el producto se ha secado.

### Precauciones para el uso y conservación

- Condiciones climáticas para la aplicación según la norma NF DTU 59.1: Temperatura de aplicación del producto y del soporte superior a 8°C y humedad relativa interior a 70%.
- Conservar en un lugar protegido de heladas y temperaturas elevadas, hasta 12 meses en su envase original, sin abrir.

## Características legales

### Certificaciones y Ensayos

- Todas nuestras plantas francesas están certificadas según ISO 14.001.
- Resistencia a la abrasión húmeda (Norma NF EN 13300): **Clase 2** (pérdida de espesor de la película > 5µm y < 20µm después de 200 ciclos)
- NF T 36005: Familia I - **Clase 7b2**
- PANTEX MAT está disponible con las certificaciones: **HQE, BREEAM®**
- Emisiones al aire interior (según ISO 16.000): **A+**

\*La norma NF T 34-722 queda incluida en la norma NF EN 1062-1.