

	Información Técnico-Comercial SUPER IMPRIMACIÓN DE ADHERENCIA EPOXI ACUOSA	Ref Prod.	2057
		FT Nº	0120

1	Identificación del producto	
1.1	Nombre Comercial	Super Imprimación de Adherencia Epoxi Acuosa
1.2	Producto ref.	2057 (Componente A) y 2058 (Componente B)
1.3	Descripción	Imprimación acuosa de dos componentes epoxi sin disolventes
1.4	Fabricante	Unión Europea
1.5	Utilización	Superficies lisas y de difícil adherencia, como azulejos, vidrio, cerámica, aluminio, hormigón alisado, etc.
1.6	Presentación	El producto es distribuido en dos componentes por separado A (base) y B (catalizador). Los envases de cada uno de los componentes, tienen la proporción exacta para realizar la mezcla.
1.7	Colores	Blanco translúcido
2.	Composición	
2.1	Resina	Epoxi
2.2	Disolvente	Sin disolventes
3.	Dados Técnicos	
3.1	Densidad	1,58 g/cm ³ (mezcla).
3.2	Características	<ol style="list-style-type: none"> 1. Gran poder de adherencia en superficies lisas y poco porosas 2. Acuoso 3. Elevado rendimiento 4. Acabado liso y satinado 5. No contiene plomo ni cromatos. 6. Sólidos en volumen teóricos de la mezcla: 61,9% 7. Viscosidad: 120-130 KU a 20°C (después de la mezcla de los dos componentes) 8. Espesor de la capa recomendado: 15 µm (seco)= 25 µm (húmedo) 9. Máximo 30 µm (seco)= 50 µm (húmedo) 10. Resistencia al calor seco: 150°C 11. Valor límite da UE para este producto (subcat. A/h): 30 g/l (2010). Este producto contiene no máx. 8 g/l COV

3.3	Olor	Olor poco intenso			
3.4	Rendimiento	41,2 m ² /L a 15 µm de espesor de la capa seca (rendimiento teórico). El rendimiento práctica depende de muchos factores, como la porosidad y rugosidad de la superficie y las pérdidas durante la aplicación.			
3.5	Secado		10°C y 60% h.r.	20°C y 50% h.r.	30°C y 50% h.r.
		Al tacto	12 h	6 h	2 h
		Repintado	24 h	16 h	12h
		Secado total	14 días	8 días	5 días
		Pot-Life: 2 h para 5L de mistura a 20°C A partir de las 2h la mezcla no se debe utilizar, aunque aparentemente tenga buen aspecto.			
4.	Preparación de la superficie				
4.1	En general	<ul style="list-style-type: none"> • Agitar cada uno de los componentes hasta su perfecta homogeneización, adicionar mecánicamente a baja velocidad el catalizador (componente B) a la base (componente A). • Temperatura del aire en la superficie: Entre 10 y 35°C • La temperatura de la superficie debe estar por lo menos a 5°C por encima del punto de rocío. • Humedad relativa < 70% 			
4.2	Superficie	<ul style="list-style-type: none"> • Los soportes deben estar secos, firmes y exentos de polvo, grasas y otros contaminantes. • En el hormigón, es necesario que transcurra un tiempo de fraguado no inferior a 30 días. En el caso de que se haya formado una nata (lechosidad) en la capa superior se deberá eliminar antes de la aplicación de la imprimación. • Capas antiguas deben ser completamente eliminadas. Para la obtención de un excelente resultado, se recomienda una limpieza abrasiva de la superficie y utilizar productos fungicidas si fuera necesario. 			
4.3	Pre tratamiento de la superficie	Los soportes deben estar secos y limpios durante la aplicación.			
4.4	Tratamiento del producto	<p>Agitar cada uno de los componentes hasta su perfecta homogeneización.</p> <p>La mezcla se tendrá que realizar con un agitador mecánico.</p>			

4.5	Dilución	<p>Con agua</p> <p>Brocha: Diluir entre un 5 a 10 % en volumen. Utilizar brochas con pelos sintético o natural.</p> <p>Rodillo: Diluir entre un 10 a 20 % en volumen .Utilizar rodillo de pelo corto de 4 a 6 mm o velour.</p> <p>Pistola (aire comprimido): hasta 20 % en volumen (usar boquillas de 1.2 a 2 mm y una presión de aire de 2 a 4 bar).</p>
4.6	Aplicación	<p>Brocha, rodillo o pistola (aire comprimido).</p> <p>Aplicar 1 capa de acuerdo con el espesor de capa recomendado, 15 µm de capa seco.</p> <p>Medir el espesor de la capa húmeda para evitar espesores excesivos.</p> <p>Notas:</p> <p>1- No aplicar un espesor de capa superior al recomendado (ver rendimiento teórico)</p> <p>2-Sumergir la brocha, rodillo o boquillas de la pistola en agua si hay paradas prolongadas del trabajo.</p>
4.7	Limpieza	<p>Lavar inmediatamente después de su utilización, con agua caliente y detergente.</p>
<p>5. Indicaciones importantes</p>		
5.1	Durabilidad en el almacén	<p>3 años desde la fecha de producción dentro de su recipiente original y sin abrir, almacenado en un lugar cerrado, seco y fresco y no expuesto a temperaturas de congelación.</p>
5.2	Almacenaje	<p>Almacenar el envase original entre 5°C y 35°C, en un lugar seco y bien ventilado, alejado de las fuentes de calor y de la luz solar</p>
5.3	En general	<p>Aconsejamos el cumplimiento de las normas de seguridad recomendadas en la aplicación de las pinturas en la ficha de seguridad del producto.</p> <p>Condiciones de almacenaje recomendadas: Almacenar el envase original entre 5°C y 35°C, en un lugar seco y bien ventilado, alejado de las fuentes de calor y de la luz solar.</p>

Nota: Como las condiciones pueden ser diversas, se recomienda hacer un ensayo previo. En caso de duda llame a nuestro Servicio al Cliente 902 113 709 (Lunes a Jueves las 8H00 hasta las 18H00, Viernes desde las 8H00 hasta las 14H00).

AGO-2015(WE120)

Este documento deja de ser controlado después de su impresión



Este documento debe de ser controlado antes de ser impreso



TINTAS DYRUP, S.A.
Rua Cidade de Goa, 26
2685-997 Sacavém
www.dyrup.pt
Tel: +351 21 841 02 90

2-2
PPG
Unimaterial PPG