

NU-KLAD™ SL

DESCRIPCIÓN

Revestimiento epoxi sin disolventes , tres componentes, autonivelante para suelos

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Adecuado para tráfico pesado en áreas industriales
- Excelente resistencia a la abrasión
- Excelente resistencia a los neumáticos calientes
- Adecuado para uso con agregado antideslizante

COLORES Y BRILLO

- Amplio rango de colores
- Brillante

Nota: Los epoxies calearan y cambiarán de color en condiciones de exposición exterior. Los colores son aproximados y tenderán a cambiar con el tiempo

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

| Datos para el producto mezclado | |
|--------------------------------------|--|
| Número de componentes | Tres |
| Densidad | 1,6 kg/l (13,7 lb/US gal) |
| Volumen de sólidos | 100% |
| COV (Suministrado) | UK PG 6/23(92) Apartado 3: max. 0,0 g/l (aprox. 0,0 lb/US gal) |
| Espesor de película seca recomendado | 2000 µm (80,0 mils) |
| Rendimiento teórico | Aproximadamente 3.3 kg/m ² para 2000 µm (0.06 lb/ft ² para 80 mils) secas Ver notas |
| Seco al tacto | 24 horas |
| Intervalo de repintado | Mínimo: 24 horas Máximo: 7 días |
| Curado total al cabo de | 7 días |
| Estabilidad del envase | Base: al menos 12 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 12 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Filler: al menos 36 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco |

Notas:

- El rendimiento depende en parte de la rugosidad del sustrato
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

NU-KLAD™ SL

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Hormigón imprimado

- Imprimación compatible seca y libre de cualquier contaminación
-

Hormigón pintado

- Los sistemas existentes en buenas condiciones; estarán suficientemente rugosados, limpios y secos
 - Para asegurar las compatibilidad, frote el revestimiento actual con un trapo mojado en xileno o MEC durante 10 segundos, en caso de que se disuelva, elimine el revestimiento antiguo
 - Rugosidad superficial; abrasión por herramienta mecánica
-

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura ambiente durante la aplicación y el curado deberá estar entre 10°C (50°F) y 25°C (77°F)
 - La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe exceder el 85%
 - La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado estará entre 10°C (50°F) y 30°C (86°F)
 - Durante la aplicación el sustrato estará al menos 5 °C (7 °F) por encima del punto de rocío
-

ESPECIFICACIÓN DE SISTEMA

Sistema standard

- NU-KLAD SL: 1 x 2000 µm (80.0 mils) sobre hormigón imprimado
-

Sistema con abrasivo anti deslizante

- NU-KLAD SL: 1 x 2000 µm (80.0 mils) sobre hormigón imprimado
- Árido anti deslizantes espolvoreado sobre la superficie

Nota: En caso de aplicar una capa de árido antideslizante, se deberá aplicar una capa extra de SIGMADUR 520 ó SIGMADUR 550 para sellado del árido y mejora del aspecto estético

INSTRUCCIONES DE USO

Ratio de mezcla en peso: base-endurecedor-árido 14:3.1:7.9

- La temperatura del material estará entre 10°C (50°F) y 20°C (68°F)
 - Mezclar vigorosamente la base y el endurecedor con agitador de velocidad variable durante 1 min.
 - Añadir el agregado mientras se mezcla y agitar vigorosamente durante 2 min.
 - Poner la mezcla en otro bote y continuar agitando por dos minutos hasta homogeneidad total
 - La velocidad no excederá de 800 rpm para evitar la entrada de aire
-

Tiempo de inducción

No tiene tiempo de inducción



NU-KLAD™ SL

Vida de la mezcla

25 minutos a 20°C (68°F)

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla

Sistema anti-deslizante

- Aplicar NU-KLAD SL: 1 x 2000 µm sobre el hormigón imprimado
- Espolvorear a saturación con el árido anti deslizante
- Eliminar el exceso de árido anti deslizante o mal adherido después del secado
- Una capa adicional de 50 µm SIGMADUR 520 ó SIGMADUR 550 puede ser aplicada para sellado y mejora del aspecto estético

Llana/cuchilla sueca

- Poner una cantidad de mezcla sobre el hormigón imprimado y repartir nivelando con llana ó cuchilla sueca
- Usar un rodillo de púas para eliminar el aire atrapado

Disolvente recomendado

No se añadirá disolvente

DISOLVENTE DE LIMPIEZA

Disolvente 90-53

DATOS ADICIONALES

| Intervalo de repintado para espesor seco hasta 2000 µm (80.0 mils) | | | | |
|---|------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Repintado con ... | Intervalo | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 25oC (77oF) |
| Consigo mismo | Mínimo | 36 horas | 24 horas | 16 horas |
| | Máximo | 7 días | 7 días | 7 días |
| Con poliuretano | Mínimo | 48 horas | 36 horas | 24 horas |
| | Máximo | 3 días | 3 días | 3 días |

Notas:

- La superficie debe estar seca y sin contaminación
- Cuando los intervalos excedan el tiempo máximo de repintado, la superficie deberá tener suficiente rugosidad antes del repintado

| Tiempo de curado para espesor seco hasta 2000 µm (80.0 mils) | | | |
|---|----------------------------|---|---------------------|
| Temperatura del sustrato | Seco para transitar | Resistente a impacto/abrasión ligera | Curado total |
| 10°C (50°F) | 36 horas | 36 horas | 14 días |
| 20°C (68°F) | 24 horas | 24 horas | 7 días |
| 25°C (77°F) | 16 horas | 16 horas | 5 días |

NU-KLAD™ SL

| Vida de la mezcla (a viscosidad de aplicación) | |
|--|-------------------|
| Temperatura del producto mezclado | Vida de la mezcla |
| 10°C (50°F) | 35 minutos |
| 20°C (68°F) | 25 minutos |
| 25°C (77°F) | 15 minutos |

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Dado que uso y el manejo inadecuado del producto puede ser peligroso para la salud y causar fuego o explosión, todas las precauciones de seguridad incluidas en nuestra Ficha Técnica/Instrucciones de Aplicación y Ficha de Seguridad deberán de ser seguidas durante todas las fases de almacenamiento, manejo, uso y periodos de secado

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

- | | | |
|---|---------------------|------|
| • Tablas de conversión | HOJA DE INFORMACION | 1410 |
| • Explicación de fichas técnicas de productos | HOJA DE INFORMACION | 1411 |

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. (La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

