

# CORROSTOP TT



Abril 2022

## Definición

- Esmalte mate anti-corrosivo acuoso en base acrílico, que puede usarse como imprimación y acabado, para todo tipo de metales.

## Destino

- INTERIOR/EXTERIOR  
NUEVO/MANTENIMIENTO
- Protección y decoración de metales, pintados o no, con problemas de oxidación superficial.

## Propiedades

- Excepcional flexibilidad
- Excelente resistencia a la intemperie
- Buen lacado
- Metales ligeros y Ferrosos
- 2en1 Imprimación y Acabado
- Aplicación directa sobre metal
- Excelente adhesión y durabilidad



Mate



Brocha



Rodillo



Pistola

## Datos ambientales

■ Contenido en COV (según la directiva 2004-42/CE)	■ Valor límite de la CE para este producto (cat A/i): 140 g/L ■ Este producto contiene un máximo de 140 g/L de COV
■ Ficha de datos de seguridad	■ Consultar la FDS en: <a href="http://www.seigneurie.es">www.seigneurie.es</a>

## Características generales

### Aspecto

- Envase: Líquido
- Aspecto: Mate

### Colores y Envases

- En stock:  
Blanco (RAL 9003)  
Marrón (RAL 8017)  
Gris Plata (RAL 7046)  
Negro (RAL 9005)  
Verde Oscuro (RAL 6005)
- Formatos disponibles: 0,75 L

### Extracto seco (sólidos)

- (Medido en blanco)
- En volumen (teórico): 47 %

### Secado (a 20°C)

- **Secado al tacto:** 2 h aprox.
- **Repintado:** 4 h aprox.
- **Secado total:** 4 h

### Rendimiento

- 14 a 15 m<sup>2</sup>/litro (por capa)

### Densidad

- (Medido en blanco): kg/dm<sup>3</sup>
- 1,38



# Aplicación

Abril 2022

## Proceso

METALES	SOPORTES SANOS PINTADOS	SOPORTES OXIDADOS <sup>1</sup>
IMPRIMACIÓN	CORROSTOP TT 1 capa	
CAPAS DE ACABADO	CORROSTOP TT 1-2 capa/s	

(1) Proceder a una limpieza y tratamiento descrito en el punto Preparación.

## Soportes y Preparación

### Soportes

- Nuevos:
  - Metales ferrosos
  - Metales no ferrosos (Aluminio, Galvanizado, etc...)
- Antiguos:
  - De igual naturaleza que los nuevos, recubiertos o no con sistemas de pintura antiguos. Para determinar la naturaleza de las preparaciones y la capa de imprimación necesarias hay que efectuar una inspección previa.

### Preparación

- Las superficies a pintar han de estar secas y limpias de polvo, óxido, grasas, ceras, y/o partículas no adheridas.
- Si la pintura antigua está en buen estado, lijar para matizar, desengrasar y eliminar el polvo.
- Los revestimientos antiguos mal adheridos deben eliminarse completamente.
- Los puntos con humedad u otras patologías deberán solucionarse antes de ser pintados.
- Metales: Eliminar el óxido de hierro, limpieza de la superficie hasta el grado Sa 2 ½ o St3 (norma ISO 8501)
- Para obtener un acabado perfecto en aplicación a rodillo se debe utilizar en primer lugar uno de microfibra para descargar la pintura sobre la superficie y obtener una buena cubrición. Inmediatamente después repasar con un rodillo de espuma de poro "0" para obtener una superficie sin relieves y muy uniforme

## Aplicación

### Material de aplicación

- Brocha
- Rodillo
- Pistola de aire comprimido o *airless*

### Dilución

- Listo al uso

### Modo de aplicación y limpieza

- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Aplicar 2-3 capas de **CORROSTOP TT**, asegurándose que todo el soporte queda cubierto uniformemente.
- Limpieza con agua dulce, o con disolvente aromático si el producto se ha secado.

### Precauciones para el uso y conservación

- Condiciones climáticas para la aplicación según la norma NF DTU 59.1: El producto debe ser aplicado a una temperatura ambiental de entre 10 y 30°C. Humedad relativa máxima del 80%.
- Conservar en un lugar protegido de heladas y temperaturas elevadas, en su envase original, sin abrir hasta su uso.
- Aconsejamos el cumplimiento de las normas de seguridad recomendadas en la aplicación de las pinturas en la ficha de seguridad del producto.

## Características legales

### Certificaciones y Ensayos

- Todas nuestras plantas portuguesas están certificadas según ISO 14.001.